

TCA



Authorized Distributor of TCA

DIRECCIÓN: NO.777 CHANGZHAN ROAD,ZHUCHENG HIGH TECH INDUSTRIAL PARK,
SHANDONG PROVINCE, CHINA

WEB: <https://veltechmachinery.com/>

TEL: +61 406 062 193

EMAIL: info@veltechmachinery.com

CONTACT: Carolina Gutierrez



TCA | MARCAS RECONOCIDAS EN
PROYECTOS DE MAQUINARIA ALIMENTARIA

SOLUCIONES DE CONGELACIÓN RÁPIDA

Equipos industriales de congelación y almacenamiento en frío

TÚNEL • LECHO FLUIDIZADO • ESPIRAL • CÁMARAS FRÍAS



Shandong Xindaxin Food Industrial Equipment Co., Ltd.

TCA

UN EQUIPO QUE COMPARTE UNA MISMA CONVICCIÓN
«CALIDAD ANTE TODO, MEJORA CONTINUA, INTEGRIDAD Y SERVICIO ATENTO»
SOBRE UNA PLATAFORMA COMERCIAL HONESTA
CREAR ARMONÍA PARA LA SOCIEDAD
CREAR VALOR PARA LOS CLIENTES
CREAR LA MARCA LÍDER EN LA INDUSTRIA DE MAQUINARIA ALIMENTARIA



PERFIL DE LA EMPRESA

Shandong Xindaxin Food Industrial Equipment Co., Ltd. es un proveedor global especializado en la fabricación de equipos de fritura de alimentos. La empresa se centra en líneas de producción de papas fritas congeladas, chips de papa, alimentos preparados de carne, snacks, frutas, pescado y frutas deshidratadas, entre otros. Integra investigación y desarrollo, fabricación y ventas para ofrecer soluciones completas a sus clientes. Sus productos cuentan con certificación CE y certificación del sistema internacional de gestión de calidad ISO9001-2015, y cumplen las normas QS para empresas alimentarias. Tras años de trabajo e innovación, los equipos alimentarios de Xindaxin se han exportado a Estados Unidos, Reino Unido, Italia, España, Arabia Saudita, India, Tailandia, Indonesia, Australia, Chile y otros países, y gozan de una sólida reputación en el sector.

La empresa cuenta con una sólida capacidad técnica y una gestión estandarizada. Su equipo directivo está formado por expertos en gestión empresarial, diseñadores e ingenieros profesionales, junto con numerosos empleados con amplia experiencia en producción. Además, ha incorporado equipos y tecnología de producción avanzados del extranjero, integrando investigación y desarrollo, fabricación y ventas para ofrecer a clientes de todo el mundo soluciones completas de producción y procesamiento de alimentos. Sus principales productos son: liofilizadores al vacío; equipos de fritura al vacío; freidoras individuales y líneas de fritura; líneas de producción de papas fritas y chips de papa; líneas para nuggets y hamburguesas de pollo; líneas de procesamiento de productos cárnicos y frutas; congeladores rápidos, secadores y otros equipos alimentarios.

TÚNEL DE CONGELACIÓN RÁPIDA

Una solución fiable de congelación continua para cubos de carne, productos de masa, comidas preparadas y una amplia variedad de alimentos congelados.



-  Estructura de paneles aislantes de poliuretano con doble revestimiento de acero inoxidable.
-  Componentes internos SUS304 para facilitar la higiene y la limpieza, con diseño orientado a HACCP.
-  Banda de malla lisa de acero inoxidable, con tiempo de congelación ajustable y velocidad regulable por variador de frecuencia.
-  Funcionamiento estable, mantenimiento sencillo y larga vida útil.

Modelo	Capacidad de congelación (kg/h)	Demanda frigorífica (kw)	Potencia instalada (kw)	Dimensiones generales (m)			
				Largo	Ancho	Alto	Ancho de banda
SD100	100	15	2.3	7	1.5	2.1	1
SD150	150	21.5	3	8	1.8	2.2	1.3
SD300	300	43.5	6.5	11.2	2.3	2.3	1.8
SD500	500	75	10.3	13.5	3	2.5	2.5
SD1000	1000	142	19.8	21.5	3	2.5	3
SD1500	1500	225	28.6	26.4	3.5	2.5	3

CONGELACIÓN RÁPIDA

Ofrecemos soluciones integrales llave en mano de congelación rápida, basadas en equipos como túneles de congelación, congeladores IQF de lecho fluidizado, congeladores de espiral simple o doble y cámaras frigoríficas integradas. Nuestros sistemas cubren todo el proceso, desde la congelación rápida hasta el almacenamiento a baja temperatura, y son ideales para pescados y mariscos, carnes, aves, frutas, hortalizas, productos de panadería y alimentos preparados. Compactas y energéticamente eficientes, las soluciones se adaptan a la capacidad y las características de cada producto para ofrecer alto rendimiento, excelente calidad y bajos costos operativos.

CONGELADOR IQF DE LECHO FLUIDIZADO

Ideal para la congelación rápida individual de hortalizas, frutas, pescados, mariscos y snacks, con un funcionamiento eficiente, estable e higiénico.



- 

Estructura de paneles aislantes de poliuretano con doble revestimiento de acero inoxidable.
- 

Componentes internos SUS304 para facilitar la higiene y la limpieza, con diseño orientado a HACCP.
- 

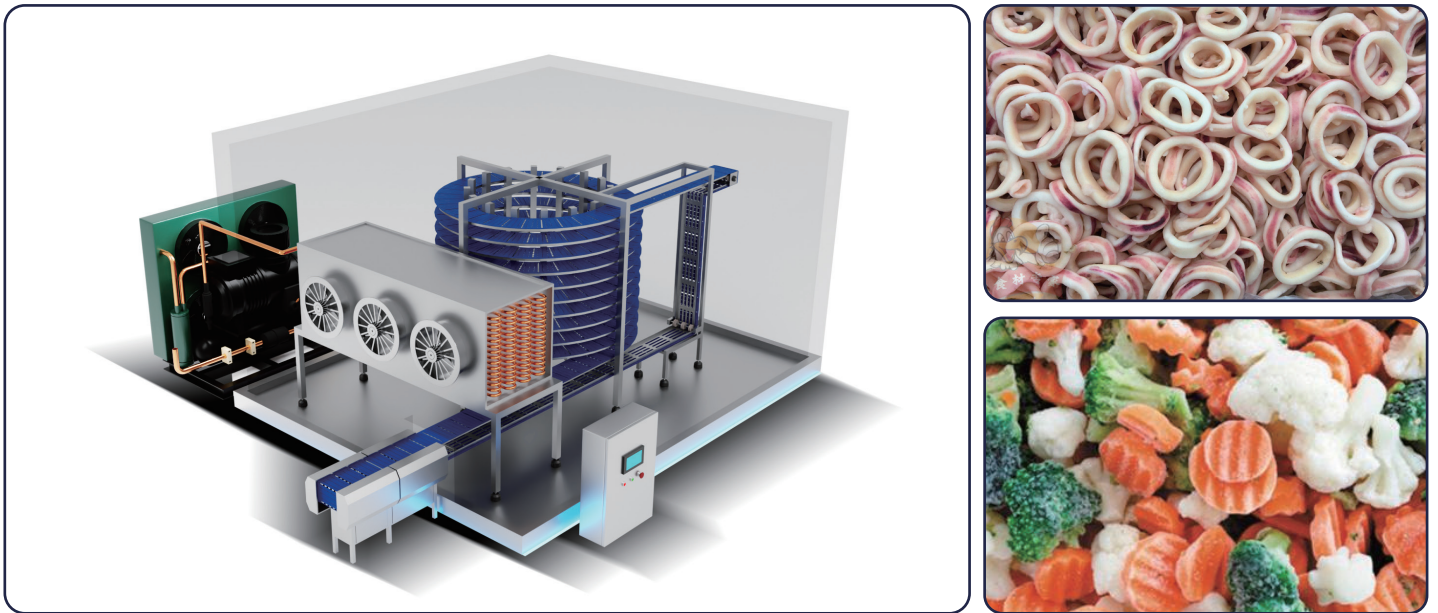
Banda de malla lisa de acero inoxidable, con tiempo de congelación ajustable y velocidad regulable por variador de frecuencia.
- 

Funcionamiento estable, mantenimiento sencillo y larga vida útil.

Modelo	Capacidad de congelación (kg/h)	Demanda frigorífica (kw)	Potencia instalada (kw)	Dimensiones generales (m)			
				Largo	Ancho	Alto	Ancho de banda
LTH500	500	81	19	7.5	3.9	3.1	0.85
LTH1000	1000	174	32.5	10.5	4	3.1	1.1
LTH1500	1500	225	49.2	14.5	4	3.1	1.1
LTH2000	2000	340	61.2	17	4.2	3.1	1.1
LTH3000	3000	460	78	21.5	4.2	3.1	1.2

CONGELADOR RÁPIDO DE ESPIRAL SIMPLE

Una solución compacta de congelación en espiral para procesar eficientemente pescados, mariscos, hortalizas y alimentos preparados.



- 

Estructura de paneles aislantes de poliuretano con doble revestimiento de acero inoxidable.
- 

Componentes internos SUS304 para facilitar la higiene y la limpieza, con diseño orientado a HACCP.
- 

Banda de malla lisa de acero inoxidable, con tiempo de congelación ajustable y velocidad regulable por variador de frecuencia.
- 

Funcionamiento estable, mantenimiento sencillo y larga vida útil.

Modelo	Capacidad de congelación (kg/h)	Demanda frigorífica (kw)	Potencia instalada (kw)	Dimensiones generales (m)			
				Largo	Ancho	Alto	Ancho de banda
DLX150	150	23	2.75	3.8	2.7	2.4	0.3
DLX300	300	43.5	7.35	5	3.7	2.4	0.45
DLX500	500	75	7.35	5.5	3.7	3.3	0.45
DLX500A	500	75	11.2	6.8	4.8	2.15	0.6
DLX1000	1000	142	15.7	6.8	5	3.3	0.6
DLX1500	1500	225	20.2	6.8	5	4.5	0.6

CONGELADOR RÁPIDO DE DOBLE ESPIRAL

Un sistema de congelación en espiral de alta capacidad para el procesamiento continuo y eficiente de pescados, mariscos, hortalizas y productos de papa.



- 

Estructura de paneles aislantes de poliuretano con doble revestimiento de acero inoxidable.
- 

Componentes internos SUS304 para facilitar la higiene y la limpieza, con diseño orientado a HACCP.
- 

Banda de malla lisa de acero inoxidable, con tiempo de congelación ajustable y velocidad regulable por variador de frecuencia.
- 

Funcionamiento estable, mantenimiento sencillo y larga vida útil.

Modelo	Capacidad de congelación (kg/h)	Demanda frigorífica (kw)	Potencia instalada (kw)	Dimensiones generales (m)			
				Largo	Ancho	Alto	Ancho de banda
SLX1000	1000	145	20	10	3.7	3.3	0.45
SLX1000A	1000	145	21.5	9.5	6.8	2.4	0.6
SLX1500	1500	225	21.5	9.5	6.8	2.8	0.6
SLX2000	2000	296	32	9.5	6.8	3.3	0.6
SLX3000	3000	440	32	9.6	6.8	4.2	0.6

CÁMARAS FRIGORÍFICAS

Soluciones flexibles de cámaras frigoríficas para un almacenamiento fiable a temperatura controlada en aplicaciones alimentarias, farmacéuticas e industriales.



APLICACIONES DEL EQUIPO

Las cámaras frigoríficas se utilizan en plantas alimentarias, lácteas, farmacéuticas y químicas; almacenes de frutas, hortalizas, aves y huevos; hoteles, restaurantes, supermercados, hospitales, bancos de sangre, instalaciones militares y laboratorios. Permiten almacenar a temperatura constante alimentos, lácteos, carnes, productos acuáticos, aves, frutas y hortalizas, bebidas frías, flores, plantas verdes, té, medicamentos, materias primas químicas e instrumentos electrónicos, entre otros.

• SEGÚN LA CAPACIDAD DE ALMACENAMIENTO

Modelo	Capacidad de almacenamiento (t)
Grande	10000
Mediana	1000 ~ 10000
Pequeña	<1000

• SEGÚN LA TEMPERATURA DE DISEÑO

Clasificación	Temperatura (C)
Alta	-5℃ ~ +5℃
Media	-10℃ ~ -20℃
Baja	-20℃ ~ -45℃